



Pulverizadores RoGator 864

MOTOR	
CAT®3126B de 7,2 litros (439 pulgadas cúbicas) turbo, con control electrónico integral. 225 SAE HP (167 kW) a 2500 rpm .Torque máximo de 644 pies-libra (873 N-m) a 1500 RPM Cargador turbo con válvula de descarga.Enfriado por aire forzado. Certificado Tier II EPA off-road	
TRANSMISIÓN	
Bombas hidrostáticas Sauer Danfoss - serie 90 en tándem 4,6 pulgadas cúbicas por RPM de la bomba. Transmisión permanente en las cuatro ruedas.	
MOTORES DE RUEDAS	
Transmisión directa por pistón radial Valmet.	
SUSPENSIÓN	
Resortes progresivos de ballesta con amortiguadores a gas comprimido y bielas de torsión delanteras y traseras.	
VELOCIDAD	
Máxima con neumáticos 380/90R46 estándar. Marchas: 4ta: 52 km/h 3ra: 30 km/h 2da 2: 22 km/h 1ra 1: 18 km/h	
EJES	
Estructura tubular sólida con ejes interiores que se ajustan hacia adentro y afuera Tensores de tubo deslizante "puck-style". La trocha se ajusta infinitamente desde 120 pulgadas (305 cm) a 152 pulgadas (386 cm), indicadores autoadhesivos cada 4 pulgadas (10,1 cm).	
FRENOS	
de servicio	Frenos hidrostáticos dinámicos.
de emergencia y estacionamiento	Múltiples discos húmedos (accionados por resorte, liberación por presión hidráulica) en las monturas de los cuatro motores hidrostáticos de las ruedas.
DIRECCIÓN	
Sincronización hidrostática en las ruedas delanteras, potencia máxima, flujo amplificado, operada por bomba hidráulica conducida hidrostáticamente con prioridad de flujo. Unidad de dirección y cilindros sin carga (sin retroceso) con rodamientos a bolillas autoalineables. Radio de giro de 19,25 pies (5,9 m) (9,5 pies – 2,9 m con Gator Trak® optativo.	
SISTEMA REFRIGERADOR	
Sistema integral lado a lado. Completamente de aluminio. Radiador con diseño de aletas laminadas, refrigerado a aire, con módulos refrigerados a aceite y módulo de condensador A/C.	
CHASIS	
Exclusivo chasis flexible "Flex-Flame", totalmente abulonado, sin soldaduras; sección en "C" en aleación en acero-carbono . 7,62cm x 22,68 cm.	
FILTRO DE AIRE	
Prefiltro ciclónico seco. Elemento primario sustituible, elemento de seguridad y evacuador de polvo automático con indicador de obstrucción.	
ESCAPE	
Caño de escape vertical con silenciador. Ubicado en la parte trasera de la cabina para no impedir la visibilidad lateral.	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	
Capacidad total de 492 litros, en dos tanques de 246 litros comunicados entre sí.	
SISTEMA ELÉCTRICO	
12 V DC, con alternador de 160 Amp .(200 Amp. opcional) y dos baterías libres de mantenimiento. 10 luces halógenas de trabajo, combinación de guños y balizas en combinaciones direcciones, luces traseras, luces en el panel de instrumentos, iluminación para ingreso a cabina, enchufes treiples para teléfonos celulares, etc. Panel de fusibles para luces, circuito electrónico, motor y otros sistemas eléctricos, más potencia adicional para otros usos eléctricos. Radar sensor de velocidad.	
COMPRESOR DE AIRE	
Compresor montado en el motor con ransmisión directa de 13,2 cfm (6,2 l/s), operado a 120 psi (8,3 BAR) para proporcionar aire a los accesorios. Tanque doble y alarma de baja presión. Secador de aire estándar con GPM Plus y opciones de limpieza de botalón.	
SISTEMA HIDRÁULICO	
Tanque de 227 litros en polipropileno. Compensador de presión. Radiador de aceite externo.	
CABINA	
Aislamiento de caucho montada en tres puntos. Asiento y columna de dirección centrados. Asiento con suspensión neumática y cinturón de seguridad. Aislamiento acústico. Totalmente presurizada, incluyendo filtro de aire externo y filtro interno ambos de carbón activado. Parabrisa amplio y panorámico, puerta con vidrio de	

seguridad y salida de emergencia en la ventana derecha. Cabina con amortiguadores a gas "air-ride" con control de confort (opcional).	
ESCALERA	
Plegado hidráulico cuando el freno de estacionamiento es liberado. Extensión de la escalera al activar el freno de estacionamiento	
NEUMÁTICOS	
14.9R46 R1 Titan Radial 164 A8/B 320/90R50 Titan R-1W Radial 156 A8/B 380/90R46 Titan Radial 168 A8/B 23.1R30 Titan Radial 163 A8 14.9R46 R-1S Titan Radial 164 A8/B	
DIMENSIONES Y PESOS	
Distancia entre ejes	4,28 mts.
Trocha	3,05 a 3,91 mts.
Longitud total del chasis	6,84 mts.
Despeje	1,22 mts.
Altura hasta el extr. sup. de la cabina	3,66 mts.
Peso del chasis	10.636 kg.
Capacidad del tanque	3028 litros en acero inoxidable
Largo de botalón	30 metros - 27 metros o 24 metros.
BOTALÓN	
5 secciones con válvulas de esfera eléctrica de 2,5 cm. para control de las secciones. Tuberías de polipropileno con pared de 2,5 cm., o en acero inoxidable con pared interna de 2 cm. Separación entre picos de 50,8 cm. Portapicos triples con válvula antigoteo	
ALTURA DE LA BARRA	
Entre 0,78 mts. Y 2,11 mts.	
LOCALIZACIÓN DE LA BARRA	
Montada en la parte trasera, fija en un único punto central. Con autoventilación.	
BOMBA DE PULVERIZACIÓN	
Bomba centrífuga Hypro® de 120Gpm a 61 PSI 2" x 1,5" (474 l/min a 4,2 BAR, 5,1 cm x 3,8cm) con control eléctrico/ hidráulico de 10 a 120 GPM (38-454 l/min). Optativo: Bomba centrífuga Hypro® 605 l/min a 2,0 BAR (de 38-605 l/min).	
AGITACIÓN	
Agitación hidráulica accionada por válvula esférica eléctrica con LED indicador de posición en la cabina. Barrefondos y aspensor con 3,8 cm de diámetro.	
TANQUE DE ENJUAGUE	
Capacidad 416 litros. Montado sobre el tanque de producto con barra de enjuague de 2,5 cm en toda su longitud.	
CONTROLADORES DISPONIBLES	
Raven Viper Raven 661	

Algunos de los elementos mostrados o enumerados pueden ser optativos. Las fotos pueden mostrar opciones, prototipos o modelos diferentes de los modelos de producción reales. Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso. Todas las Marcas Registradas son propiedad de sus respectivos titulares.